

620054, Екатеринбург,
ул. Адмирала Ушакова, 38
т/ф. (343) 263-96-10, 263-98-58,
263-98-68, 263-58-77, 263-58-80
e-mail: info@zavodko.ru

www.zavodko.ru

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



ГОРНЯК
Завод конвейерного оборудования

2011/2012



О нас

Компания ООО «Завод конвейерного оборудования «Горняк» является производителем и поставщиком конвейеров и комплектующих, а также дробильно-сортировочного оборудования уже более 10 лет. Наша продукция используется в горном производстве, металлургии, промышленности строительных материалов, горно-обогатительных комбинатах и химических производствах.

Ольшевский Константин Леонидович
Директор

Наша Миссия:

Создание эффективных решений в области транспортировки грузов, организации дробления и сортировки горных город, начиная с проектирования, подбора наиболее подходящей продукции, монтажа и наладки оборудования. Мы обеспечиваем нашим клиентам высокую производительность и минимизацию издержек 24 часа в сутки, 7 дней в неделю.

Наша Цель:

Стать лидером в области машиностроения в своем сегменте, за счет расширения существующих и нахождения новых рынков сбыта, в России, странах СНГ и Восточной Европы, путем поставок высококачественной, конкурентной продукции.

Наши ценности:

Долгосрочные отношения

Мы строим долгосрочные отношения с нашими клиентами и сотрудниками. Такое сотрудничество базируется на честности и открытости, доверии и взаимном уважении.

Учет потребностей каждого клиента

Наша деятельность исходит из учета потребностей каждого клиента. Благодаря наличию мощной производственной базы и внедрению инновационных технологий в области конвейерного и дробильно-сортировочного оборудования, специалисты Завода «Горняк» гарантированно решат любые сложные задачи в соответствии с техническим заданием заказчика.

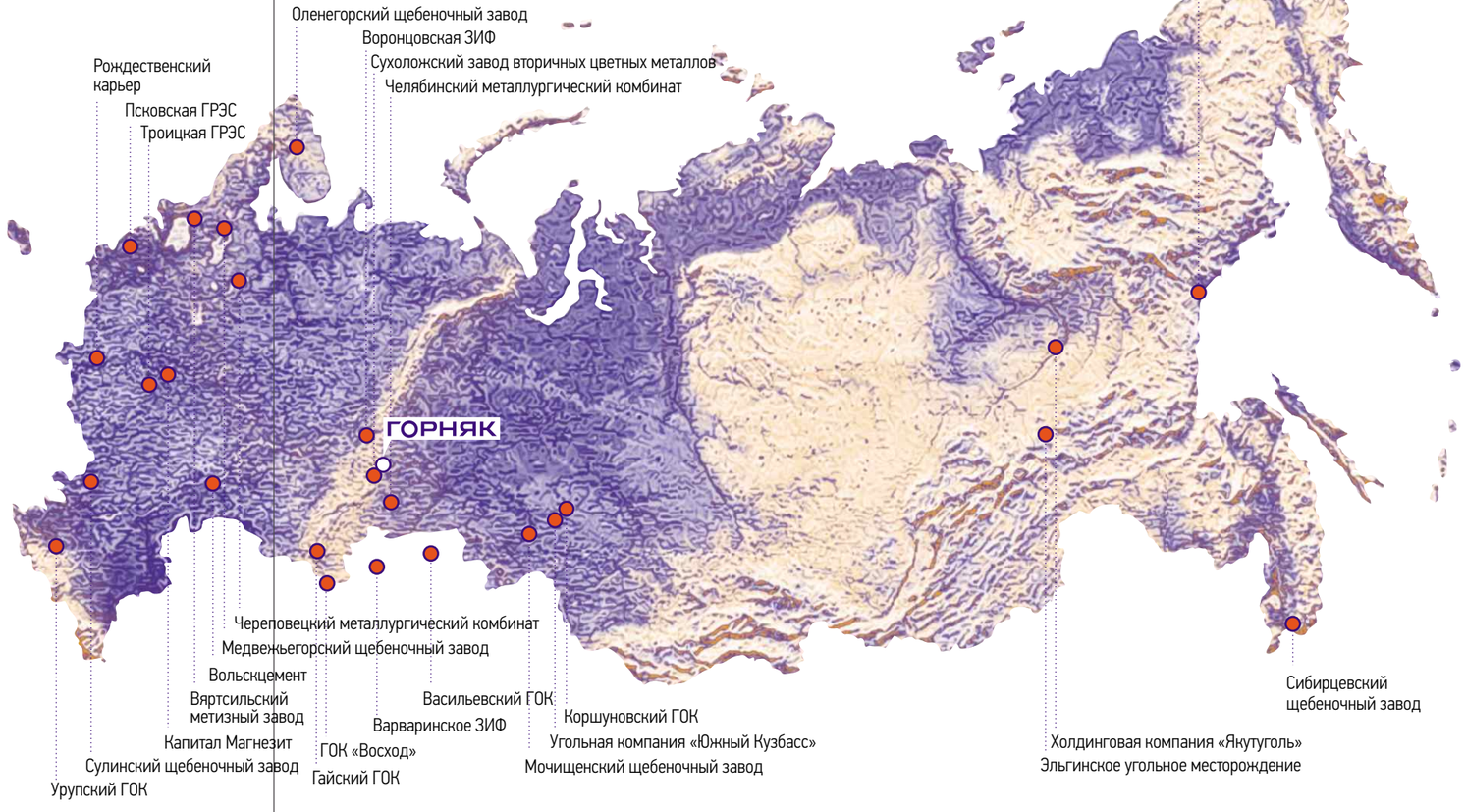
Высокое качество и широкий ассортимент нашей продукции

Высокий уровень качества и широкий ассортимент продукции, которую мы изготавливаем, является приоритетным направлением в нашей деятельности. Мы постоянно совершенствуем производственный цикл, увеличиваем ассортимент типоразмеров продукции, внедряем новое оборудование, модернизируем системы контроля качества, используем оригинальные износостойкие компоненты.



От Балтики до Сахалина

работает наше оборудование



Стационарные конвейерные системы

Благодаря простоте конструкции, малому расходу энергии, высокой производительности и надежности, лентчоные конвейера ООО «Горняк» являются универсальным оборудованием для непрерывного перемещения сыпучих или штучных грузов. Наша продукция используется как в закрытых помещениях, так и на открытых участках; в горном производстве, металлургии, промышленности строительных материалов, горно-обогатительных комбинатах и химических производствах. Мы представляем горизонтальные и наклонные конвейеры; с регулировкой по высоте и углу наклона несущей ветви; открытого или закрытого исполнения.

Основные характеристики

- Производительность до 2700 т/ч
- Ширина ленты до 2000 мм
- Угол наклона 0-18° (45°)

Преимущества

- Оптимальная цена за тонну транспортируемого материала
- Быстрая сборка и минимальные требования к обслуживанию, снижают эксплуатационные расходы и количество обслуживающего персонала
- Надежная и качественная модульная конструкция, позволяющая свободную релокацию конвейера по мере потребности, оптимизирует и удешевляет процессы, связанные с перевалкой и хранением сыпучих материалов

Преимущества крутонаклонных конвейеров (45°)

- Удельные затраты доставки груза меньше на 50% по сравнению с базовыми конвейерами
- Затраты на приобретение крутонаклонного конвейера уменьшаются на 40%, благодаря снижению энерго и материалоемкости и также сравнительно небольшим габаритам
- Крутонаклонный конвейер занимает на 25-30% меньше площади

Дополнительные возможности

- Увеличение угла наклона до 45°
- Пылезащищенное исполнение
- Устройства промежуточной разгрузки конвейера
- Плавный пуск для более надежной работы без пробуксовки и резких толчков
- Система очистки ленты от налипания для увеличения срока службы ленты и роликов
- Футеровка барабанов по немецкой технологии TIP-TOP для предотвращения налипания сыпучего материала и увеличения коэффициента трения
- Устройство от продольного пореза ленты
- Устройства автоматизации и безопасности



Все конвейеры имеют сертификат соответствия и разрешение РосТехНадзора и пригодны для работы в угольных шахтах и других объектах опасных по газу и пыли



Модельный ряд стационарных конвейеров

Модель	Ширина ленты мм	Скорость ленты м/с	Длина конвей-ера, м	Высота разгруз-ки, м	Мощ-ть двиг. привода, кВТ.	Масса т.	Габаритные размеры L x b x h, мм.
ЛК-150А-70	500	1.6	15	5	4	2.2	15700x2500x5500
ЛК-150А-80	500	1.6	10	3.5	4	1.8	11280x2500x4050
ЛК-151-40	650	1.7	10	3.1	7.5	2.6	11400x2500x4400
ЛК-151-50	650	1.7	20	6.1	11	4	21100x2500x7040
ЛК-151-60	650	1.7	15	4.6	7.5	3.3	16270x2500x5900
ЛК-151-70	650	1.7	10	1.6	7.5	1.4	11460x2150x3100
ЛК-151-80	650	1.7	10	1.6	7.5	1.8	11460x2150x3100
ЛК-151-90	650	1.7	5	горизонт.	7.5	1.9	6900x1160x1750
ЛК-596	650	1.6	24.64	7.6	11	6	25910x3180x8880
ЛК-596-10	650	1.7	30	8.96	11	6.9	35700x3180x12040
ЛК-596-20	650	1.6	34.28	10.5	15	9.01	35700x3180x12040
ЛК-912	650	1.6	15	4.7	7.5	3.4	15900x3000x5520
ЛК-912-10	650	1.6	15	4	7.5	3.4	16200x2700x5070
ЛК-912-70	650	1.6	15	5.2	7.5	3.4	15800x2880x6290
ЛК-912-90	650	1.6	15	4.7	9.5	3.5	15900x2600x5500
ЛК-922	650	1.6	20	6.2	9.2	3.4	20500x3000x7200
ЛК-922-10	650	1.6	20	5.2	11	4.6	20700x2600x6100
ЛК-922-20	650	1.6	20	3.6	11	4.3	21200x2600x4600
ЛК-932	650	1.6	25	7.7	11	5.1	25100x3000x8500
ЛК-942	650	1.6	30	9.2	15	6	29700x3000x10000
ЛК-743	650	1.6	15	5.03	7.5	3.75	16280x2665x6435
ЛК-152-30	800	1.7	10	3.1	7.5	2.7	11400x2830x4400
ЛК-152-50	800	1.7	15	4.6	11	3.3	16270x2830x5900
ЛК-152-40	800	1.7	20	6.1	11	4	21100x2830x7390
ЛК-152-90	800	1.7	5	1.535	7.5	1.8	6900x1350x2900
ЛК-697	800	1.6	25	7.6	11	7.41	25910x3180x8880
ЛК-913	800	1.3	15	6.2	7.5	4.06	15900x3200x5630
ЛК-913-70	800	1.3	15	5.2	9.2	4.85	15750x2880x6300
ЛК-923	800	1.3	20	6.2	11	4.75	20500x3200x8750
ЛК-933	800	1.3	25	7.7	15	6.05	25200x3200x8750
ЛК-943	800	1.3	30	9.18	6.7	15	30000x3000x10240
ЛК-742	800	1.6	15	5.03	11	3.8	16280x2665x6435
ЛК-914	1000	1	15	4.9	9.2	5.8	16350x3400x6000
ЛК-914-70	1000	1	15	5.2	11	6.59	16260x3400x6130
ЛК-924	1000	1	20	6.45	11	7.3	20950x3400x7500
ЛК-934	1000	1	25	7.93	15	8	25500x3400x9000
ЛК-944	1000	1	30	9.4	18.5	10.5	30100x3400x10500
ЛК-901	500	1.6	10	3.3	3	1.26	10400x2400x4020
ЛК-902	650	1.4	10	3.2	5.5	2.06	35700x3180x4300
ЛК-903	800	1.3	10	3.22	5.5	3.29	11400x2880x4270
ЛК-904	1000	1+/-0,1	10	3.2	5.5	4.35	11825x3420x4280
ЛК-911	500	1.6	15	4.7	4	1.86	15200x2400x5500

Передвижной конвейер

Линейка передвижных конвейеров ООО «ГОРНЯК» является эффективным инструментом промежуточной транспортировки сыпучего материала от первичной стадии дробления до стационарных конвейерных систем. Данное оборудование максимально мобильно и может перемещаться в рабочем состоянии в пределах конкретного участка или с одного места работы на другое.

Основные характеристики

- Длина конвейера до 30 м
- Производительность до 2700 т/ч
- Высота разгрузки до 4 м
- Угол наклона 0°-18°

Преимущества

- Позволяет создать транспортную магистраль произвольной длины за короткий промежуток времени из сети передвижных конвейеров
- Исключает затраты на монтаж стационарных конвейерных линий
- Замещает промежуточные перевозки погрузочной техникой от стадии дробления до последующей укладки в конусные валы, что существенно снижает транспортные издержки
- Регулируемая высота разгрузки для плавного передвижения сыпучего материала по цепочке конвейеров, в условиях меняющегося угла наклона поверхности, уменьшает просыпь материала

Дополнительные возможности

- Равномерная подача сыпучего материала через ленточный питатель
- Система очистки ленты от налипания для увеличения срока службы ленты и роликов
- Устройства автоматизации и безопасности
- Плавный пуск для более надежной работы без пробуксовки и резких толчков
- Гидравлическая ось с прямым управлением для подъема и опускание стрелы конвейера



Все конвейеры имеют сертификат соответствия и разрешение РосТехНадзора и пригодны для работы в угольных шахтах и других объектах опасных по газу и пыли



Серия передвижных конвейеров длиной 12 метров

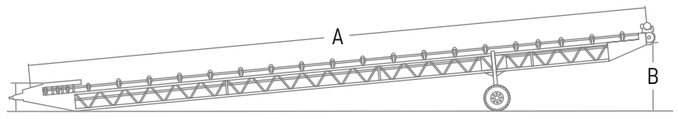


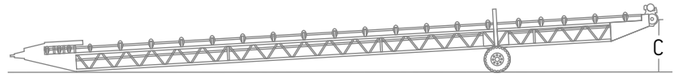
Транспортная магистраль из передвижных конвейеров



Передвижной конвейер длина 15 метров

Габариты стандартного передвижного конвейера





Длина конвейера в метрах	A	12	15	18	21,5	24,5	30,5
Макс. высота разгрузки в метрах	B	3	3,3	3,5	3,5	3,3	4,3
Мин. высота разгрузки в метрах	C	2	1,3	2	2	2	2

Передвижной штабелеукладчик

Мобильный и производительный штабелеукладчик ООО «ГОРНЯК» это универсальное оборудование для эффективного складирования/штабелирования сыпучих материалов, загрузки судов, самосвалов и подвижного состава. За счет собственной колесной базы, данное оборудование максимально мобильно и может с легкостью передвигаться в пределах рабочей площадки с помощью тягача или трактора любого типа, а также по асфальтированной дороге с ограниченной скоростью.

Основные характеристики

- Производительность до 1000 т/ч
- Длина конвейера до 45 м
- Высота разгрузки до 14 м
- Укладка материала в радиальный штабель объемом до 25 тонн
- Встроенная поворотная плита, радиальная ось, гидравлика подъема и опускания стрелы конвейера

Преимущества

- Заменяет несколько конвейеров и позволяет укладывать разные фракции одним штабелеукладчиком
- Облегчает транспортировку материала от стадии дробления до его последующей укладки в конусные валы
- Экономит людские ресурсы и снижает затраты на топливо и техническое обслуживание автотранспорта
- Высокая производительность стакера позволяет беспрерывное функционирование дробильно-сортировочного комплекса без вынужденных остановок на разгрузку

Дополнительные возможности

- Автоматическое распознавание наполнения штабеля с помощью ультразвуковых датчиков для максимально эффективного штабелирования материала
- Непрерывное взвешивание массы сыпучего материала при помощи конвейерных весов
- Система очистки ленты от налипания, которая поможет увеличить срок службы ленты и роликов
- Снижение запыленности окружающей среды через систему пылеподавления
- Оптимальное перемещение штабелеукладчика в рабочем пространстве с помощью концевых ограничителей
- Устройства автоматизации и безопасности



Все конвейеры имеют сертификат соответствия и разрешение РосТехНадзора и пригодны для работы в угольных шахтах и других объектах опасных по газу и пыли



Колесная база штабелеукладчика

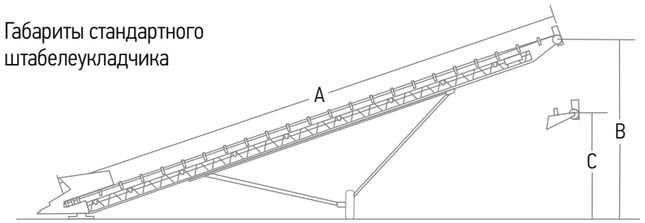


Штабелеукладчик длина 29 метров



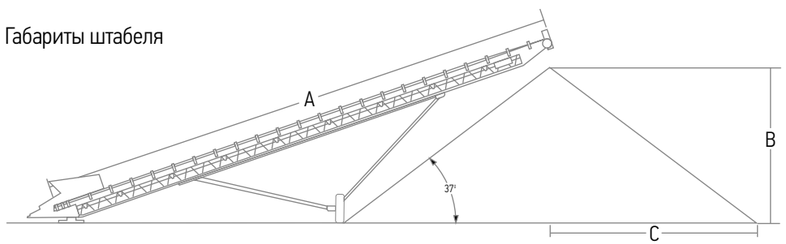
Штабелеукладчик длина 24.5 метра

Габариты стандартного штабелеукладчика



Длина конвейера в метрах	A	12	15	18	21,5	24,5	27,5	29	30,5	33,5	38	45,5
Макс. высота разгрузки в метрах	B	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9	10	5,5	11	12,5	14,5
Мин. высота разгрузки в метрах	C	3,5	4	4	4,5	4,3	4,3	4,5	4,5	5	5,5	5,5

Габариты штабеля



Длина конвейера в метрах	A	12	15	18	21,5	24,5	27,5	29	30,5	33,5	38	45,5
Высота штабеля в метрах	B	4	5	6	7	8	9	9,5	9,5	11	12	14
Радиус штабеля в метрах	C	6	7	8	9,3	11	12	12,5	13	14,5	17	19

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Туннельный питатель

Туннельный питатель ООО «Горняк» это универсальное устройство, для равномерной подачи сыпучих материалов из штабеля на загрузочный конвейер для дальнейшей переработки или погрузки. Данная система хранения или регенерации материалов уменьшает Вашу зависимость от погрузчиков и бульдозеров.

Основные характеристики

- Прямоугольное и куполообразное исполнение туннеля
- Стандартная ширина туннеля до 3.5 метров
- Возможность использования как подвесных так и стационарных конвейеров в тоннеле

Преимущества

- Обеспечивает непрерывную подачу сыпучего материала из штабеля
- Минимизирует затраты на транспортные издежрки и содержание обслуживающего персонала
- Сокращает цикл транспортировки материала
- Легко заменяет 10 кубовый фронтальный погрузчик Caterpillar 988G стоимостью 200 000 €
- Модулярный принцип конструкции облегчает монтаж, демонтаж и изменение конструкции без нужды замены всей системы

Дополнительные возможности

- Дополнительный электромеханический вибратор для более производительной подачи сыпучих материалов
- Дозированная подача материала с помощью тензометрических датчиков
- Регулировка скорости подачи материала



Все конвейеры имеют сертификат соответствия и разрешение РосТехНадзора и пригодны для работы в угольных шахтах и других объектах опасных по газу и пыли



Прямоугольный туннель

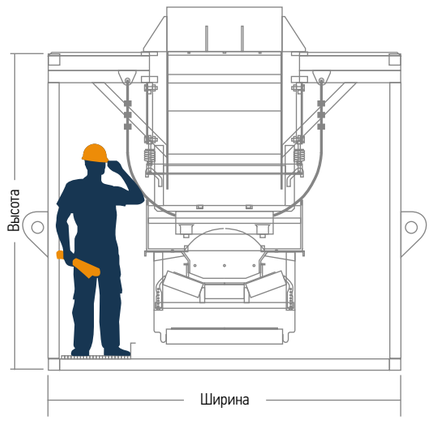


Вибрационный питатель

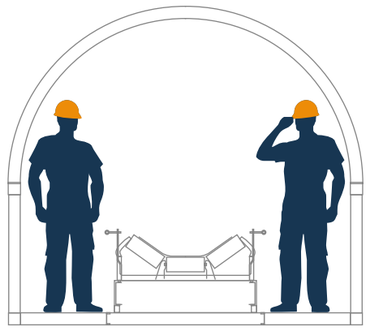


Куполообразный туннель

Прямоугольный туннель



Куполообразный туннель



Модель	Ширина	Высота	Кол-во дорожек	Станд. длина
2,5 тп	2,5 м	2,5 м	1	5-15,5 м
3,0 тп	3,0 м	2,8 м	1-2	5-15,5 м
3,5 тп	3,5 м	2,8 м	1-2	5-15,5 м

Разгрузчик самосвалов

Внедрение разгрузочного конвейера от ООО «ГОРНЯК» в ваш технологический процесс позволит значительно сократить цикл авто транспортировок. Менее чем за 5 минут любой грузовик будет выгружен. Сыпучий материал подается напрямую на следующий конвейер. При этом качество материала останется неизменным, по сравнению с более сложным и ресурсоемким циклом разгрузки с использованием бульдозеров и фронтальных погрузчиков. Наша портативная конвейерная система позволяет единовременно разгружать самосвалы и перемещать сыпучие материалы в нужное место.

Основные характеристики

- Производительность до 1000 т/ч
- Ширина ленты до 1200 мм
- Время разгрузки 3-4 мин
- Высота разгрузки 2 м
- Двигатель до 30 кВт

Преимущества

- Цикл разгрузки до 90 секунд
- Пересыпка, адоптированная для любой конвейерной системы
- Экономия людских ресурсов, топлива и затрат на техническое обслуживание автотранспорта
- Ликвидация заторов между грузовым автомобилями и погрузчиками
- Быстрый и упрощенный монтаж минимизирует время подготовки системы разгрузки
- Максимальная мобильность позволяющая использовать устройство в более чем одном месте
- Минимизация затрат на использование погрузочной техники



Все конвейеры имеют сертификат соответствия и разрешение РосТехНадзора и пригодны для работы в угольных шахтах и других объектах опасных по газу и пыли



Разгрузчик самосалов в совместной работе с штабелеукладчиком

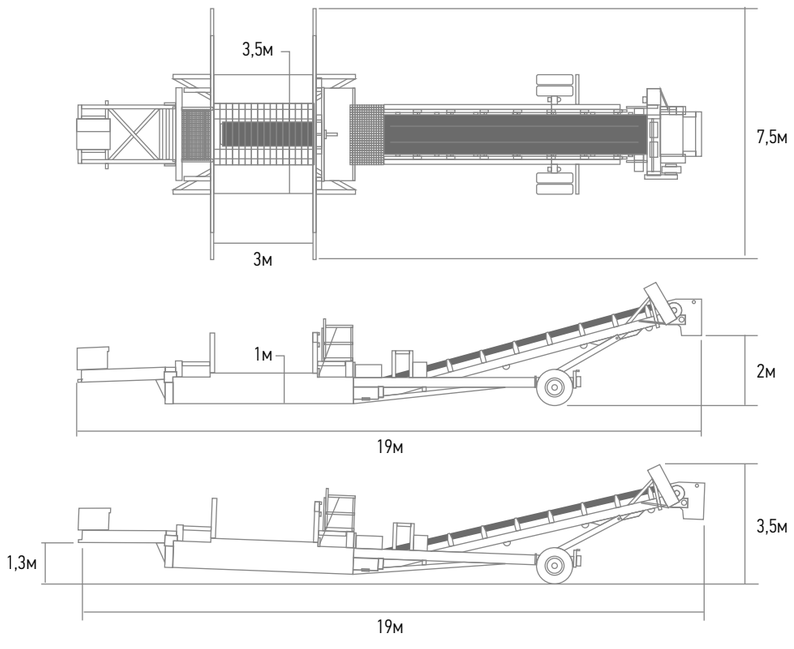


Разгрузка самосвала за 90 секунд

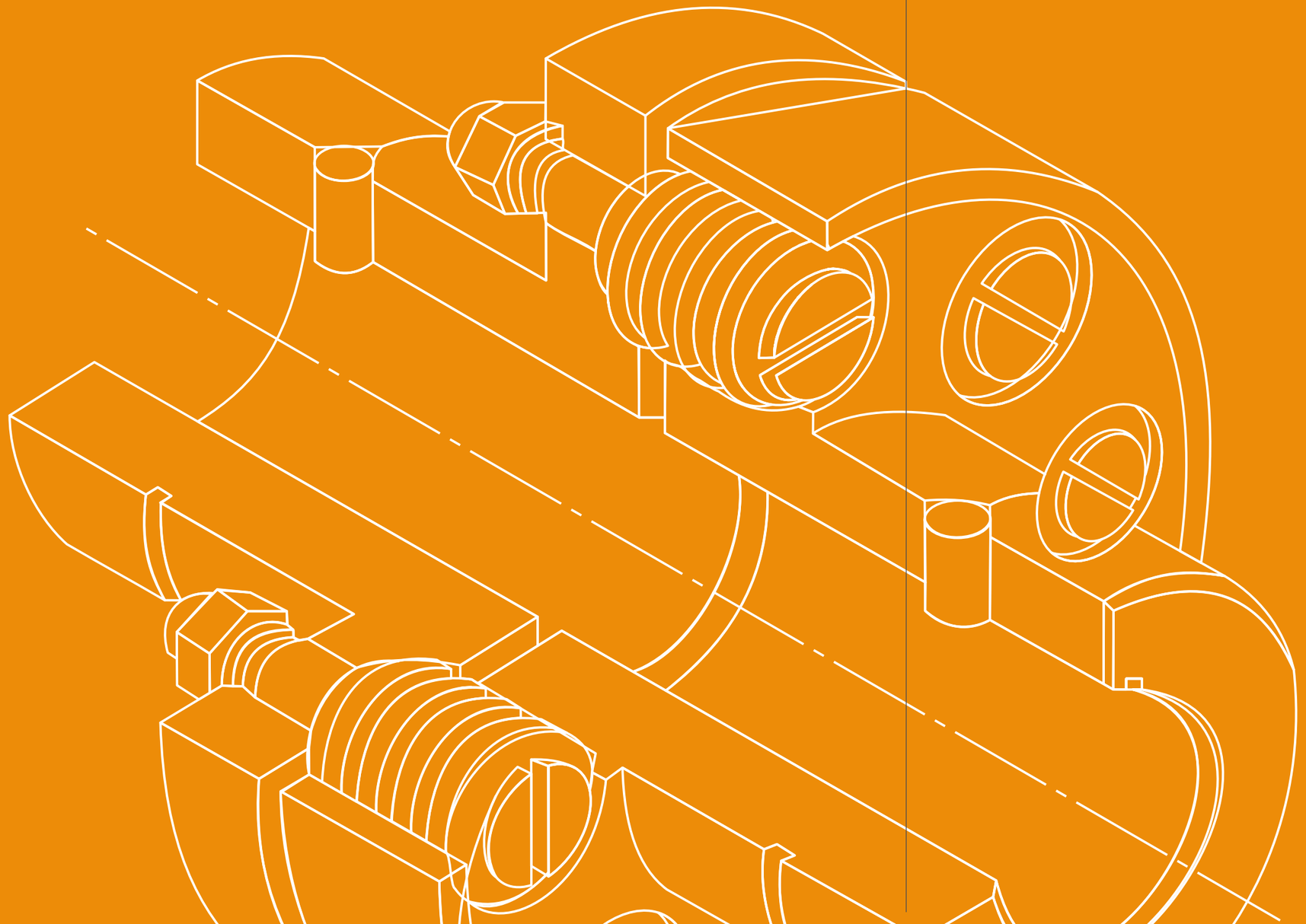


Мобильный разгрузчик самосвалов

Габариты стандартного разгрузчика самосвалов



МЫ СДВИГАЕМ ГОРЫ!



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Приводные механизмы
Муфты
Барабаны
Натяжные устройства
Ролики
Роликоопоры
Очистители ленты
Разгрузочные устройства
Устройства безопасности
Металлоконструкции
Лента конвейерная
Устройства автоматизации

Приводная станция в сборе

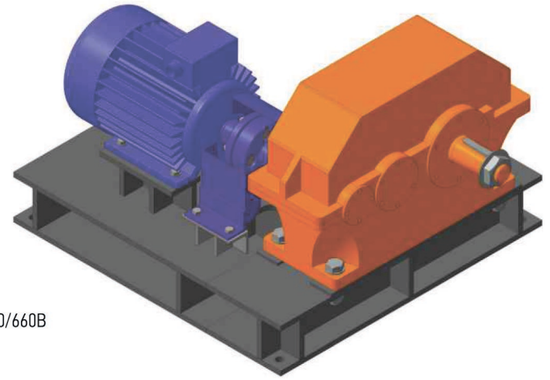
Классическая сборка привода представлена одним или двумя приводными механизмами, которые приводят в движение ленту конвейера. Включает в себя цилиндрический или цилиндроконический редуктор, электродвигатель, быстроходную или тихоходную муфту. Также возможна комплектация тормозом и защитными кожухами.

Конкурентные отличия

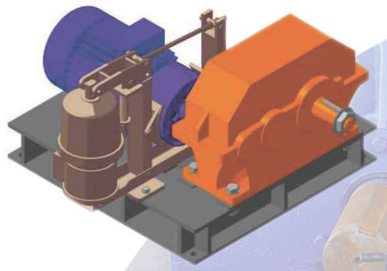
- Доступность
- Простота в обслуживании

Стандартная комплектация

- Редуктор тип Ц2У, Ц2Н, ЦДН, РМ – сборка 12 и 21, КЦ1, КЦ2 – сборка 41 и 42
- Электродвигатель 4А, 5А, АИР – напряжение 380/660В (возможно применение двигателей других серий)
- Муфта упругая втулочно-пальцевая
- Опорная рама
- Кожух муфты
- Для наклонных конвейеров приводной механизм комплектуется элетротормозом или храповым механизмом
- Предотвращения обратного хода ленты с грузом



Приводная станция в сборе



Приводная станция в сборе с защитным кожухом

Пример условного обозначения

Условное обозначение приводного механизма:
Привод 1Ц2У-160-20-12-7,5/1500-ТКГ-200

- 1Ц2У-160- Модель редуктора
- 20-Передаточное число
- 12-Сборка
- 7,5- Мощность двигателя в кВт
- 1500- Число оборотов в минуту
- ТКГ-200- Тормоз

Приводная станция в сборе с тормозом

Муфты

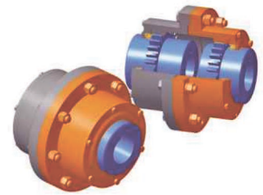
Муфты зубчатые

Используются для постоянного соединения соосных валов и одновременной компенсации их незначительных угловых и радиальных смещений. Муфты зубчатые выпускаются с основными геометрическими и механическими показателями в соответствии с ГОСТ 5006 – 83.

Пример условного обозначения:
Муфта зубчатая 1-4000-140-1-110-1

1 – С цилиндрическими исполнением втулки
4000 – Нm крутящий момент
140-1 – Диаметр вала редуктора в мм с цилиндрическим исполнением втулки
110-1 – Диаметр барабана в мм с цилиндрическим исполнением втулки

Примечание. Возможно комплектация муфт в другом сочетании втулок, но в пределах одного типоразмера. Заводом возможна поставка муфт, расточенных предварительно, на диаметр d.



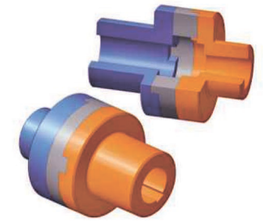
Муфты кулачково-дисковые

Используются для постоянного соединения соосных валов при угловом смещении осей валов до 30° без уменьшения динамических нагрузок. Муфты кулачково-дисковые выпускаются с основными геометрическими и механическими показателями в соотвествии с ГОСТ20720-93.

Пример условного обозначения:
Муфта кулачково-дисковая 250-32-1-У3

250 – Нm крутящий момент
32-1 – Диаметр посадочных отверстий полумуфт для валов в мм с цилиндрическим исполнением втулки
У3 – Климатическое исполнение У катеригории 3

Примечание. Возможно комплектация муфт в другом сочетании корпусов, но в пределах одного типоразмера.



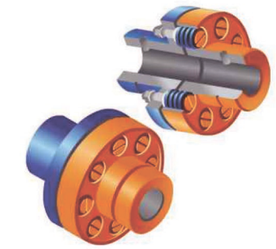
Муфты упругие втулочно-пальцевые

Используются для постоянного соединения валов и одновременной компенсации их незначительных углов и радиальных смещений. Габаритные и посадочные размеры муфт соответствуют ГОСТ21421-93 для длинных концов валов.

Пример условного обозначения:
Муфта упругая втулочно-пальцевая 250-36-1

250 – Нm крутящий момент
36-1 – Диаметр посадочных отверстий полумуфт для в валов в мм с цилиндрическим исполнением втулки

Исполнения втулок:
1 – с цилиндрическим отверстиями для длинных концов валов по ГОСТ 12080
2 – с цилиндрическим отверстиями для коротких концов валов по ГОСТ 12080
3 – с коническими отверстиями для длинных концов валов по ГОСТ 12081
4 – с коническими отверстиями для коротких концов валов по ГОСТ 12081

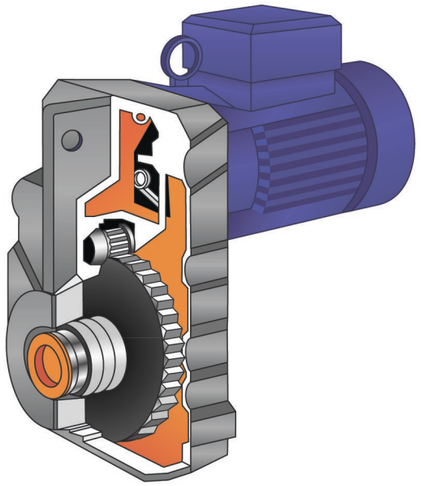


Мотор-редуктор

Сочетает в себе электродвигатель и редуктор одного из трех типов: цилиндрического, конического или червячного.

Конкурентные отличия

- Компактность в использовании где исключается рама привода и тихоходная муфта
- Высокая производительность и отсутствие утечек масла
- Замена масла только через 4 года эксплуатации
- Увеличение срока службы за счет меньшего количества подвижных частей
- Бесшумная работа привода конвейера
- Высокая степень влаго и пылезащищенности
- Возможность использования при температуре окружающей среды от -40 С° до +150 С°
- Снижение монтажных и ремонтных расходов



Стандартные опции

- Усиленный подшипник вала
- Датчик скорости вращения вала
- Стопор обратного хода
- Три степени антикоррозийной защиты
- Стяжная муфта для полого вала

Двигатели мотор-редукторов

- Трехфазные асинхронные электродвигатели мощностью 0.03-45 кВт
- Ондофазные асинхронные электродвигатели мощностью 0.03-0.18 кВт
- Двухскоростные со встроенным частотным преобразователем мощностью 0.28-7.5 кВт
- Двигатели постоянного тока мощностью 0.03-0.53 кВт
- Взрывозащищенные двигатели
- Рольганговые электродвигатели

Электромеханические тормоза мотор-редукторов

- Электронный прерыватель тока для быстрого срабатывания тормоза
- Рукоятка открытия тормоза
- Тормозной момент от 1,5 до 800 Нм
- Различное напряжение питания

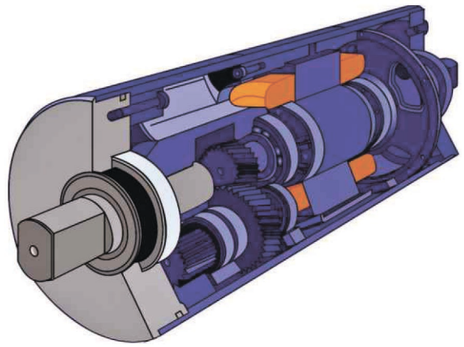
ГОРНЯК
Завод конвейерного оборудования

Мотор-барабан

Единый приводной агрегат, который сочетает в себе все необходимые узлы: электро-двигатель, редуктор и барабан. При такой компоновке весь привод размещается внутри барабана.

Конкурентные отличия

- Отсутствие перекосов валов электродвигателя, редуктора и приводного барабана, характерных для обычного привода
- Отсутствие соединительных муфт, что исключает все работы по выверке и соединению элементов, при сборке конвейера, и обеспечивает его более высокий КПД
- Монтаж мотор-барабана на конвейере заключается лишь в установке шеек вала в соответствующие пазы рамы конвейера
- Надежная защита передачи и электродвигателя значительно снижает износ и шум при работе конвейера
- Отсутствие специальной рамы привода, чугунного корпуса редуктора, соединительных муфт, а также корпуса электродвига-теля позволяет значительно облегчить мотор-барабан и сделать его более легким, компактным и удобным в эксплуатации
- Пыле и водонепроницаемое исполнение



Стандартные характеристики

- Диаметр 160, 215, 315, 400, 510 и 630 мм, ширина от 310 до 1800 мм
- Номинальная мощность 0,55-18,5 кВт, скорость ленты 0,14-3 м/с
- Бочкообразная форма поверхности барабана, которая обеспечи-вает центрирование ленты при работе конвейера
- Монтажные шейки вала с двойным уплотнением, которые исклю-чают проникновение пыли и влаги в полость барабана, а также вытекание специального тавота, смазывающего зубчатые переда-чи и подшипники
- Замена масла после 10 000 часов эксплуатации

Дополнительные возможности

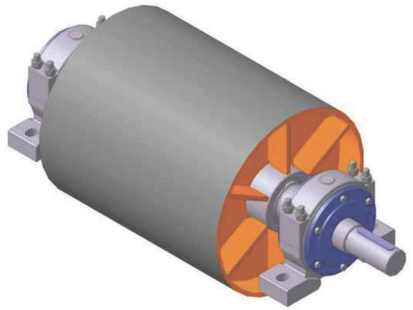
- Специальная изоляция, защищающая от сырости и паров кислоты с переключением полюсов
- Бронирование и герметизация корпуса для рудников и взрывоопасных помещений
- Футеровка барабана для надежной передачи тягового усилия и защиты от износа
- Блокировка отката для предотвращения обратного хода ленты с грузом
- Роликовая муфта свободного хода встроенная между монтажной шейкой вала и клеммной коробкой
- Детали из легких сплавов для малых мотор-барабанов (диаметр 160 и 215мм) которые снижают массу конвейеров с легкими транспортными лентами

Барабаны

Барабаны изготавливаются с использованием подшипников серии 36 и имеют усиленную конструкцию. Для улучшения фрикционной способности приводные барабаны футеруются гладкой или рифленой лентой по технологии ТИП ТОП.

Конкурентные отличия

- Идеальная геометрия и мощность
- Усиленный подшипник серии 36
- Разборный корпус подшипника
- Лабиринтное уплотнение подшипника



Барабан приводной

Дополнительные опции

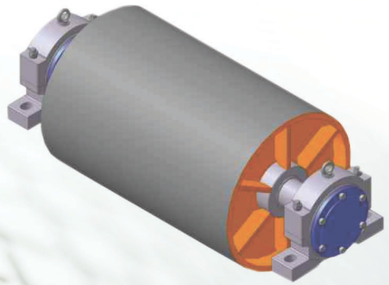
- Разборный корпус подшипника
- Лабиринтное уплотнение
- Футеровка барабана (ТИП-ТОП)

Основные типоразмеры

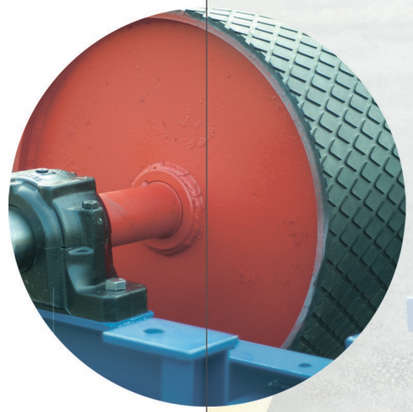
- Ширина 400-2200 мм
- Диаметр барабана 200-1250 мм
- Подшипник 3608-3640

Пример условного обозначения

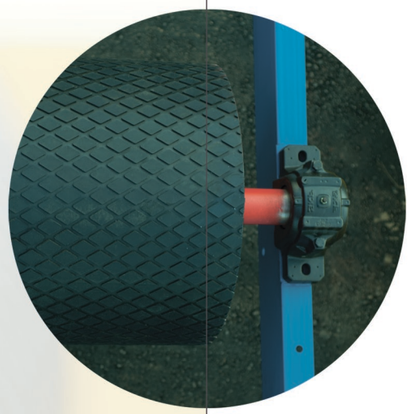
Барабан приводной 100 50 Ф – 80
- 100 – Ширина ленты 1000 мм
- 50 – Диаметр барабана 500 мм
- Г/Ф – Гладкий/футерованый
- 80 – Внутрений диаметр подшипника 80 мм



Барабан неприводной







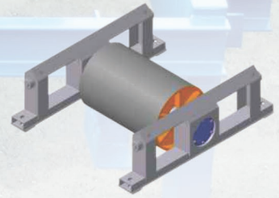
Натяжные устройства

Винтовое натяжное

Идеально подходит для натяжения ленты на конвейерах малой и средней длины до 50 м. Данная продукция отличается компактностью и надежной конструкцией, легко монтируется и используется. Винтовое натяжное устройство состоит из натяжного концевого барабана, установленного на натяжные рамки, где натяжение ленты осуществляется с помощью натяжного винта из калиброванного прутка высококачественной стали.

Пример условного обозначения:
Устройство натяжное винтовое 8040-60-80

80 – Ширина ленты 800 мм
40 – Диаметр барабана 400 мм
60 – Диаметр подшипника 60 мм
80 – Ход барабана 800 мм

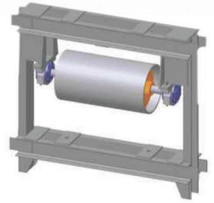


Грузовое натяжное рамное (вертикальное)

Идеально подходит для натяжения ленты на конвейерах длиной более 50 м. Наша продукция обеспечит постоянное натяжение и компенсирует удлинения ленты. Рекомендуется устанавливать в той части конвейера, где лента минимально натянута, обычно перед приводным барабаном. Представляет собой раму с закреплённым на ней неприводным барабаном. Натяжение ленты осуществляется за счёт массы натяжного барабана с рамой и с помощью грузового устройства.

Пример условного обозначения:
Устройство грузовое натяжное рамное 8080Р-120-90

80 – Ширина ленты 800 мм
80 – Диаметр барабана 800 мм
Р – Рама
120 – Диаметр подшипника 120 мм
90 – Количество грузов 90 шт

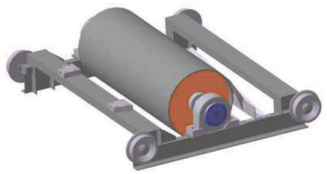


Грузовое натяжное тележечное

Прекрасно подходит для натяжения ленты на конвейерах длиной более 50 м. Обеспечит постоянное натяжение и компенсирует удлинения ленты. Грузовое тележечное устройство состоит из тележки с установленным на ней натяжным концевым барабаном. Натяжение ленты происходит при перемещении тележки за счет грузового устройства. Рекомендуется использовать в случае невозможности использования рамного устройства.

Пример условного обозначения:
Устройство грузовое натяжное тележное 10080ТО-120

100 – Ширина ленты конвейера 1000 мм
80 – Диаметр барабана 800 мм
ТО – Тележка натяжная
120 – Диаметр подшипника 120 мм



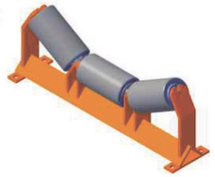
Роликоопоры

Желобчатые

Наиболее распространенный тип роликоопор для транспортировки сыпучих материалов, изготавливается с углами наклона боковых роликов: 10, 15, 20, 30, 45 градусов. Наши роликоопоры могут быть изготовлены для любой ширины конвейера и рассчитаны на максимальную нагрузку. Поставляются как отдельно, так и в сборе с роликами.

Пример условного обозначения: Роликоопора верхняя желобчатая гладкая 80-127-30-6.5

80 – Ширина ленты 800 мм
127 – Диаметр ролика 127 мм
30 – Угол наклона ролика 30°
6.5 – Ширина швеллера 6.5 см



Плоские

Используются на прямых и желобчатых конвейерах, устанавливается как в верхней, так и в нижней частях ленты.

Пример условного обозначения:
Роликоопора верхняя прямая 80-127
80 – Ширина ленты 800 мм
127 – Диаметр ролика 127 мм

Роликоопора нижняя прямая 80-127
80 – Ширина ленты 800 мм
127 – Диаметр ролика 127 мм



Подвесные

Устанавливаются на подвесных канатно-тросовых конвейерах при транспортировке крупнокусковых грузов. Данная продукция легко монтируется и демонтируется, снижает ударные и динамические нагрузки на промежуточные опоры, обладает меньшей металлоемкостью и весом, чем обычные желобчатые роликоопоры.

Пример условного обозначения: Роликоопора подвесная гладкая 80-127-30

80 – Ширина ленты 800 мм
127 – Диаметр ролика 127 мм
30 – Угол наклона ролика 30°



Амортизирующие

Предотвращают повреждение и смягчает ударные нагрузки на ленту, в местах загрузки конвейера. Данный тип роликоопор включает в себя три ролика, с расположением роликов в одной плоскости со встроенными подшипниками на сквозных, не вращающихся осях. Роликоопора обрезинена амортизирующими кольцами по всей длине. Применяется на ленте шириной от 650 до 1600мм, диаметр роликов 127 и 159 мм.

Пример условного обозначения: Роликоопора желобчатая амортизирующая 80-127-30

80 – Ширина ленты 800 мм
127 – Диаметр ролика 127 мм
30 – Угол наклона бокового ролика 30°

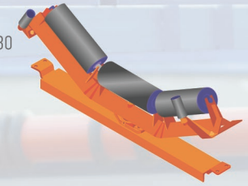


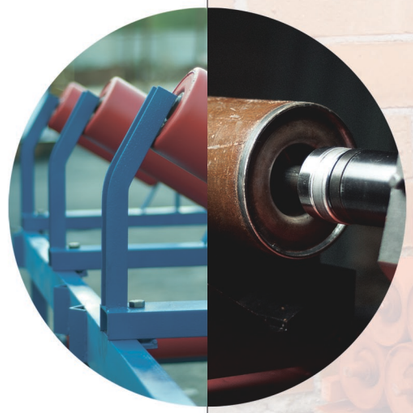
Центрирующие

Оптимальное приспособление для регулировки положения и центрирования рабочей ветви конвейера относительно его оси. Включает в себя желобчатую роликоопору, установленную на кронштейне и вращающуюся в горизонтальной плоскости, а также дефлекторные ролики.

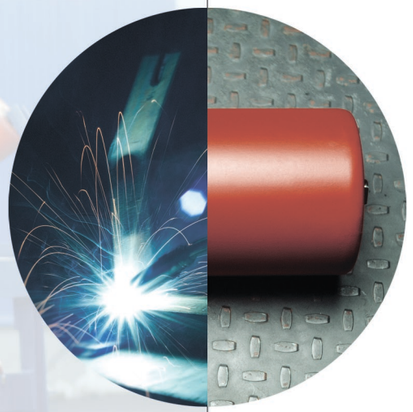
Пример условного обозначения: Роликоопора желобчатая амортизирующая 80-127-30

80 – Ширина ленты 800 мм
127 – Диаметр ролика 127 мм
30 – Угол наклона бокового ролика 30°







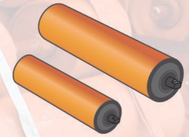


Ролики конвейерные

Неразборные

Одна из самых распространенных деталей конвейера, которая входит в состав роликоопоры. Наши неразборные ролики отличаются небольшим удельным весом и доступностью, а также включают в себя закрытый подшипник 200, 300, 400 серии. Идеально подходят для производства, где обслуживание роликов невозможно, либо экономически нецелесообразно.

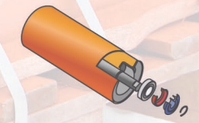
Пример условного обозначения: Ролик конвейерный неразборный 127x310/332
127x310 – Диаметр и длина ролика в мм
332 – Длина оси в мм



Разборные

Самый надежный тип роликов, который поддается смазке, ремонту, и замене отдельных частей. Наша продукция имеет пыле и влагозащищенный корпус, обладает хорошими динамическими свойствами. Разборные ролики разделяются на среднюю и тяжелую серии, имеют однотипную конструкцию подшипникового узла и различаются типом подшипника (в тяжелой серии применяется более мощный подшипник).

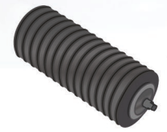
Пример условного обозначения: Ролик конвейерный разборный 127x310/332
127x310 – Диаметр и длина ролика в мм
332 – Длина оси в мм



Амортизирующие

Используются в местах пересыпки материала на конвейер. Мы предлагаем обрезиненные ролики с амортизирующими кольцами по всей длине, снижающие износ конвейерной ленты, за счет поглощения нагрузки от перемещаемого груза. Амортизирующие кольца значительно смягчают вибрацию, тем самым увеличивается срок службы подвижной части механических узлов и соединений конвейера.

Пример условного обозначения:
Ролик конвейерный неразборный амортизирующий 127x310/332
127x310 – Диаметр и длина ролика в мм
332 – Длина оси в мм



Дефлекторные

Универсальное устройство для направления хода транспортерной ленты и предотвращения ее смещения под нагрузкой. Устанавливаются через каждые 10-15 м, в промежутках между желобчатыми роликоопорами, в контакте с ребром конвейерной ленты.

Пример условного обозначения:
Ролик дефлекторный верхний 40-89-30
40 – Ширина ленты 400 мм
89 – Диметр ролика 89 мм
30 – Угол наклона ролика в градусах



Ролик дефлекторный нижний 80-127
80 – Ширина ленты 800 мм
127 – Диаметр ролика 127 мм



Полимерные неразборные

Идеально подходят для работы в щелочной и кислотной среде. Корпуса наших полимерных роликов изготавливаются из композитного материала, имеющего низкий коэффициент трения, для снижения износа ленты. Данная продукция обладает ударопрочными и антикоррозийными свойствами, устойчива к перепадам температур. Усиленный опорный каркас полимерного ролика сохраняет прочность при вращении.

Пример условного обозначения:
Ролик конвейерный полимерный неразборный 127x310/332
127x310- Диаметр и длина ролика в мм
332-Длина оси в мм



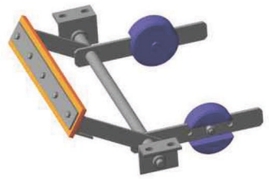
Очистители ленты

Скребок-очиститель

Данное устройство жестко устанавливается на раме конвейера для непрерывной очистки ленты. Наш скребок-очиститель предотвратит обратное поступление материала и продлит срок службы ленты, позволит исключить затраты на очистку вручную и значительно увеличит производительность. Изготавливается из износостойких сортов резины и полиуретанов, а также твердосплавных элементов и керамических материалов, которые отвечают самым высоким требованиям.

Пример условного обозначения:
Скребок-очиститель 800

800 – Ширина ленты 800 мм

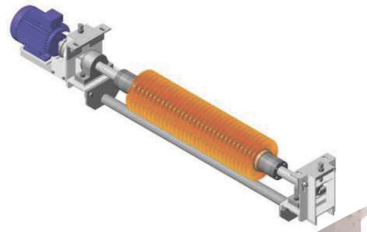


Щетка конвейерная очистная

Идеально подходит для тщательной очистки от тонкодисперсных частиц налипшего материала на гладких и шевронных лентах. Наши щетки изготавливаются из упругого полипропиленового ворса, что придает им улучшенные чистящие свойства и повышенную износостойкость. Возможно применение ворса различной жесткости.

Пример условного обозначения:
Щетка конвейерная очистная 80-Л

80 – Ширина ленты 800 мм
Л – Левая
П – Правая



Плужковый очиститель

Используется для очистки ленты от частиц транспортируемого груза. Легко монтируется и демонтируется. Устанавливается перед натяжным и концевым барабаном, на нерабочей стороне нижней ветви ленты. При вертикальном натяжном устройстве, у оборотного барабана со стороны привода.

Пример условного обозначения:
Плужковый очиститель 1200

1200 – Ширина ленты 1200 мм



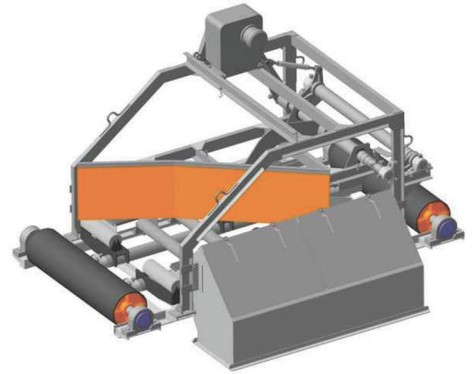
Разгрузочные устройства

Плужковый сбрасыватель

Универсальное стационарное устройство для разгрузки сыпучих мелкозернистых и кусковых материалов, фракцией 0...50мм, в средней части конвейера, с шириной ленты от 500 до 1400 мм. В зависимости от направления разгрузки, плужковый сбрасыватель может быть односторонним (правым или левым) или двусторонним.

Пример условного обозначения:
Плужковый сбрасыватель 500-IП

500 – Ширина ленты 500 мм
IП – Односторонний правый
IЛ – Односторонний левый
II – Двусторонний



Разгрузочная тележка

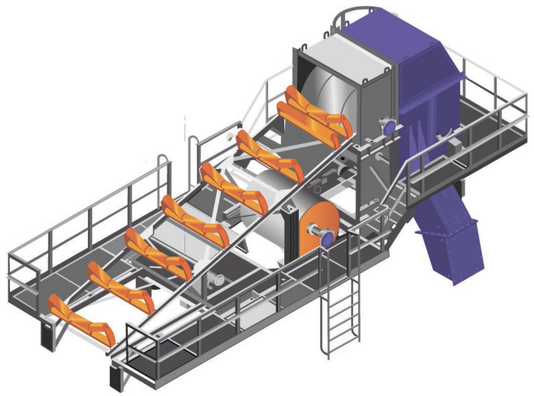
Высокопроизводительное, мобильное оборудование, которое позволяет разгружать конвейер в любой его точке, с разных сторон. Применение нашей разгрузочной тележки минимизирует зависимость от погрузочной/разгрузочной техники и снизит затраты на генерацию штабеля.

Пример условного обозначения:
Разгрузочная тележка Б120125-П-IIф-159

120 – Ширина ленты 1200 мм
125 – Диаметр барабана 1250 мм
П – Правое расположение привода
Пф – Двухрукавное расположение воронки
159 – Диаметр ролика роликоопоры 159 мм

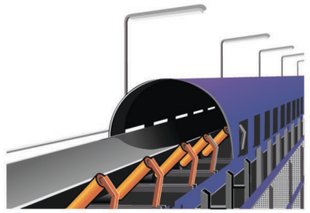
Разгрузочная тележка Б120125-Л-II-127

120 – Ширина ленты 1200 мм
125 – Диаметр барабана 1250 мм
Л – Левое расположение привода
П – Не футерованная воронка
127 – Диаметр ролика роликоопоры 127 мм



Устройства безопасности

Легко устанавливаются как в сетчатом, так и в сплошном исполнении на любые типы конструкций. Исключают возможность травмирования обслуживающего персонала движущимися или вращающимися частями конвейера, защищают транспортируемый материал от внешних воздействий, снижают выброс вредных веществ в окружающую среду, и уменьшают просыпь материала при транспортировке.

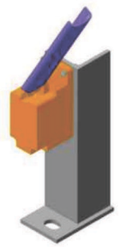


▪ Устройство выключающее рычажное

Для автоматической остановки конвейера при аварийном сходе ленты. Устанавливаются на металлоконструкцию средней части конвейера, в зависимости от его длины.

Пример условного обозначения:
Щетка конвейерная очистная 80-Л
Устройство выключающее рычажное 800

800 – Ширина ленты 800 мм



▪ Устройство выключающее канатное

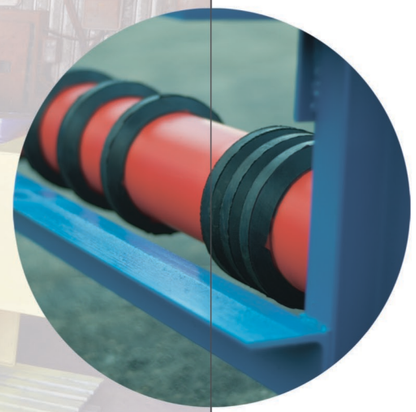
Для ручной остановки конвейера длинной более 10 метров. Данное устройство существенно сократит число устанавливаемых выключателей, за счет того что одновременно блокирует привод при контакте обслуживающего персонала с укрытиями, ограждениями барабанов или натяжных устройств.

Пример условного обозначения:
Устройство выключающее канатное 60-П

60 – Длина выключающего устройства 60 м
П – Расположение с правой стороны
Л – Расположение с левой стороны



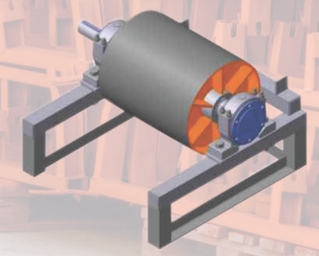




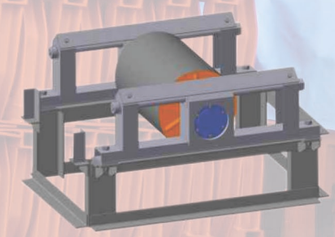
Металлоконструкции

▪ Опорная рама приводного и натяжного барабана

Данная конструкция проектируется отдельно под каждый конвейер, отличается удобством и простотой монтажа, а также является частью модульной конструкции конвейера, что позволяет быструю релокацию, монтаж, и демонтаж.



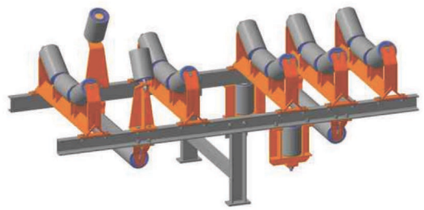
Опорная рама приводного барабана



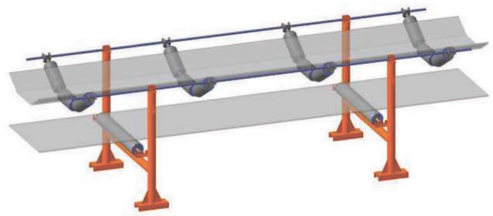
Опорная рама натяжного барабана

▪ Став конвейера

Несёт на себе основную нагрузку веса конвейера, поддерживает и направляет верхнюю и нижнюю ветви конвейерной ленты. Сочетает в себе модульную конструкцию, простоту в использовании и обслуживании.



Став ленточного конвейера

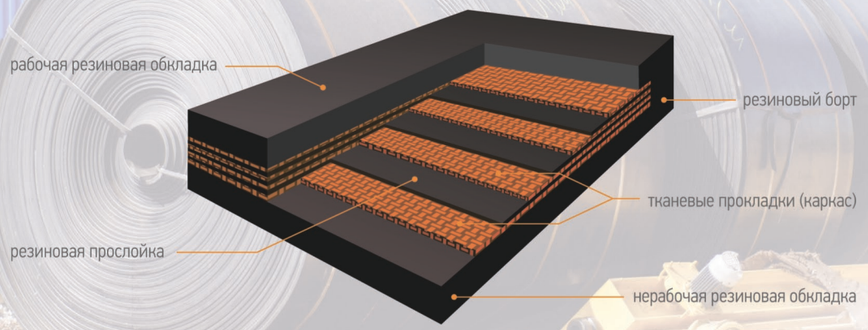


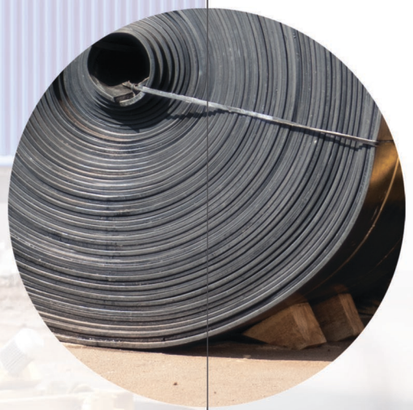
Канатный став подвесного конвейера

Лента конвейерная

Общего назначения

Основной элемент конвейера для транспортировки как сыпучих, так и штучных грузов, изготавливается на основе комбинированных волокон и синтетических высокопрочных тканей. Специальная обработка ткани обеспечивает высокую прочность каркаса данного резинотехнического изделия при расслоении. Подбирается в зависимости от условий эксплуатации и пожеланий заказчика. Также возможно изготовление бесконечной ленты.







Типы конвейерной ленты

Тип	Ширина (мм)	Кол-во прокладок	Кол-во обкладок	Назначение и условия эксплуатации
1,2	300-2000	2-8	6х2;8х2	Транспортирование известняка, доломита кусками размером до 500 мм, руды черных и цветных металлов кусками до 350 мм и другие крупнокусковые материалы, бревна диаметром до 900 мм
1,2м	300-2000	2-8	8х2	
1,2ш	300 2000	2 8	6х3,5	Транспортирование угля кусками размером до 700 мм и пород кусками до 500 мм, антрацит кусками размером до 700 мм или порода кусками размером до 500 мм
1,2шм	300-2000	2-8	6х3,5	
2ш	300-1600	2-8	4,5х3,5	
2шм	300-1600	2-8	4 5х3 5	
2,1	300-3000	2-8	6х2;8х2	Транспортирование руд горных пород кусками до 100 мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов
2,2	300-3000	2-8	4,5х3,5;5х2	
2м	300-3000	2-6	5х2;6х2;8х2	
2л	300-2000	2-6	2х1;3х1;4х2	Транспортирование малоабразивных материалов, в том числе продуктов сельского хозяйства, неабразивных мелких сыпучих и пакетированных материалов
2лм	300-2000	2-6	3х1;4х2	
2т1	300-2000	2-6	6х2;8х2	Транспортирование материалов с температурой до 100ºС: высокоабразивных, абразивных, малоабразивных, неабразивных
2т2	300-2000	2-6	6х2;8х2	Транспортирование материалов с температурой до 150ºС: высокоабразивных, абразивных, малоабразивных, неабразивных
2т3	300-2000	2-6	6х2;8х2	Транспортирование материалов с температурой до 200ºС: высокоабразивных, абразивных, малоабразивных, неабразивных
3	300-2000	2-5	2х0;3х0	Транспортирование малоабразивных (бурый, каменный уголь, земля, глина и др.) и неабразивных (опилки, щепа, мелкие пакетированные грузы и др.) грузов

Автоматизация и электрооборудование

Шкаф управления

Обеспечивает бесперебойную работу конвейера. Данное оборудование, оснащенное промышленным контроллером, позволит с легкостью менять алгоритм работы: длительность звучания сирены, скорость движения ленты, произведет тестирование системы, будет вести архив аварий и ограничит доступ к управлению.



Устройство защиты электродвигателя

Защищает электродвигатель от перегрузки по току, обрыва фазы, нарушения изоляции, перегрева, а также контролирует превышение максимального тока двигателя.



Частотный преобразователь

Применение частотного преобразователя, в составе шкафа управления, продлит срок службы привода, защитит от перегрузки по моменту, обеспечит плавный пуск и остановку конвейера. Кроме того, частотный преобразователь плавно регулирует скорость в рабочем диапазоне и запоминает произвольный набор скоростей для быстрого переключения между ними.



Устройство плавного пуска и торможения

Данное устройство обеспечит плавный пуск и остановку электродвигателя конвейера, улучшит эксплуатационную готовность оборудования, уменьшит влияние пуска двигателей на электрическую сеть за счет ограничения бросков тока и провалов напряжения в сети.



Для заметок

Для заметок